

建设项目环境影响报告表

(报批版)

项目名称:鑫晟石油机械配件加工项目

建设单位:濮阳鑫晟机械设备有限公司

编制日期: 2019 年 7 月

国家生态环境部制

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1、项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过30个字（两个英文字段作一个汉字）。

2、建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3、行业类别——按国标填写。

4、总投资——指项目投资总额。

5、主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6、结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其它建议。

7、预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8、审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门。

建设项目基本情况

项目名称	鑫晟石油机械配件加工项目				
建设单位	濮阳鑫晟机械设备有限公司				
法人代表	刘魁省	联系人	刘魁省		
通讯地址	濮东产业集聚区博瑞特石油技术工程有限公司 6 号厂房				
联系电话	13603438781	传真	/	邮政编码	457000
建设地点	濮东产业集聚区博瑞特石油技术工程有限公司 6 号厂房				
立项审批部	濮阳市濮东产业集聚区管委会	批准文号	2019-410902-34-03-02704		
建设性质	■新建□改扩建□技改		行业类别及代码	C3484 机械零部件加工	
占地面积 (平方米)	780		绿化面积 (平方米)	/	
总投资 (万元)	200	其中：环保投资 (万元)	6.3	环投资占总 投资比例	3.1%
评价经费 (万元)	/		预期投产 日期	2019 年 12 月	

项目内容及规模:

一、项目由来

濮阳鑫晟机械设备有限公司位于濮东产业集聚区，租赁博瑞特石油技术工程有限公司6号厂房，占地面积780m²，年生产连接盘200件，轴100件，套500件，滚筒20件，轴承座50件。

本项目属于C3484机械零部件加工，根据中华人民共和国国家发展和改革委员会制定的《产业结构调整指导目录(2011本)》（2013年修正版），本项目建设内容及规模不属于其中的鼓励类、限制类和淘汰类。因此，本项目符合国家的产业政策。

依据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境保护分类管理名录》和《河南省建设项目环境保护管理条例》等法律法规的规定，本项目需进行环境影响评价。经查阅《建设项目环境影响评价分类管理名录》（环境保护部令第44号）及2018年修改内容的规定，本项目属于“二十三、通用设备

制造业类中的第69通用设备制造及维修-其他”，应编制环境影响报告表。

濮阳鑫晟机械设备有限公司委托我公司承担本项目的环评工作(委托书见附件一)。接受委托后，环评单位组织有关技术人员进行了现场调查、环境敏感点的识别、资料收集与分析等工作，并在此基础上，根据环境影响评价技术导则的相关要求，本着“科学、公正、客观”的态度，编制完成了《鑫晟石油机械配件加工项目环境影响报告表》。

二、建设项目概况

2.1 建设项目基本情况

本项目基本情况见表1。

表1 项目基本情况

序号	名称	内容
1	项目名称	鑫晟石油机械配件加工项目
2	建设单位	濮阳鑫晟机械设备有限公司
3	建设性质	新建
4	建设地点	濮东产业集聚区博瑞特石油技术工程有限公司6号厂房
5	占地面积	780m ²
6	生产规模	年生产连接盘200件，轴100件，套500件，滚筒20件，轴承座50件
7	总投资	200万元
8	劳动定员	5人（不在厂区食宿）
9	工作制度	年工作时间300天，每天工作8小时

2.2 项目周围环境概况

本项目位于濮阳市华龙区新东路与高阳路交叉口北 200 米路东，项目厂区中心地理坐标为：E115.131398，N35.808690。项目西侧为新东路，东侧为金立公司，南侧为亿阳管业，北侧为园林。周边环境示意图见图 1。



图1 项目周边环境示意图

2.3 主要建设内容

本项目主要建设有生产车间、仓库和杂物间。项目主要建设内容详见表2。

表2 本项目主要建设内容一览表

项目名称		建设内容	
主体工程	生产车间	1F, 建筑面积为400m ² , 位于厂区东侧	
	办公用房	建筑面积为80m ² , 位于厂区北侧	
辅助工程	原料区	建筑面积为27m ² , 位于厂区北侧	
	成品区	建筑面积为10m ² , 位于厂区西侧	
	危废间	建筑面积为5m ² , 位于厂区北侧	
	杂物间	建筑面积为40m ² , 位于厂区南侧	
公用工程	供水	濮东产业集聚区集中供水工程已投产运行, 本项目所在区域供水管道也已铺设完成, 可以满足项目建设用水和生产、生活用水的需求	
	供电	由濮阳市供电公司统一供给, 可满足项目生产生活用电需求	
	排水	依托博瑞特厂区现有化粪池+地理式生活污水一体化处理设施, 处理后通过集聚区污水管网进入濮阳市第三污水处理厂, 最终进入金堤河	
环保工程	废水	生活污水	生活污水为员工用水, 员工用水经化粪池+地理式生活污水一体化处理设施处理后排入污水处理厂进一步处理
	废气	焊接烟尘	集气罩+固定式焊接烟尘净化器+15m高排气筒 (P1)

	打磨、切割粉尘	集气罩+袋式除尘器+15m高排气筒（P1）
噪声	机械设备噪声	加强设备管理、设置减震垫、墙体隔音
一般固废堆放场	生活垃圾、生产固废	生活垃圾交由环卫部门统一处置；生产固废集中收集外售。
危废间	废机油、废液压油、机油桶、液压油桶	经危废暂存间（5m ² ）暂存后交由有资质单位处理

2.4 主要生产设备

本项目主要生产设备见表3。

表3 本项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	单位	数量
1	锯床	GZ-4240	台	1
2	锯床	GZ-4230	台	1
3	锯床	GD-4028	台	1
4	数据车床	CKJ6163	台	1
5	数据车床	CK6150	台	1
6	数据车床	/	台	1
7	数据车床	/	台	1
8	铣床	/	台	4
9	插床	B5020	台	1
10	镗床	T68	台	1
11	钻床	2A4112	台	1
12	钻床	Z3032	台	1
13	钻床	Z3050	台	1
14	牛头刨床	BC6063B	台	1
15	轮机	MQ3225	台	2
16	切割机	/	台	1
17	磨床	M1432	台	1
18	电焊机	/	台	2
19	数控火焰/等离子切割机	YH1525	台	1
20	气焊	/	台	2
21	线切割机	DK7735	台	2
22	普通车床	CA6140	台	1
23	普通车床	CW6163B	台	1
24	普通车床	CY6150B	台	1
25	普通车床	CD6140A	台	1
26	普通车床	S620	台	1
27	高压往复注水泵	D352100—2.2/25	台	1
28	行吊	/	台	1

2.5 产品方案

根据企业提供信息，本项目年生产连接盘200件，轴100件，套500件，滚筒20件，

轴承座50件，本项目产品方案见表4。

表4 本项目产品方案表

序号	产品名称	规格/毫米	年产量/件
1	连接盘	Φ200	200
2	轴	Φ2000	100
3	套	Φ100	500
4	滚筒	Φ325	20
5	轴承座	Φ130	50

2.6 项目主要原辅材料及能源消耗

本项目主要原料、辅材料、能耗及来源见表5。

表5 本项目工程主要原辅材料及能源消耗

序号	名称	年用量/吨		备注
1	原钢	10		外购
2	铸钢	2		外购
3	钢板	3		外购
4	钢管	5		外购
5	无缝管	3		外购
6	角钢	1		外购
7	槽钢	2		外购
8	焊丝	实芯	0.05	外购
		药芯	0.1	
9	焊条	0.02		外购
10	水	10m ³		濮东产业集聚区集中供水
11	电	15000kwh		濮阳市供电公司统一供给

三、劳动定员及工作制度

本项目劳动定员 5 人，员工不在厂内食宿。年工作时间 300 天，实行单班 8 小时工作制。

四、公用工程

4.1 供电

本项目用电由濮阳市供电公司统一供给，可满足项目生产生活用电需求。

4.2 给水

本项目用水由厂内原有供水设施提供，由厂区自备水井提供。本项目用水主要为员工办公生活用水。

4.3 排水

生活污水依托博瑞特厂区现有化粪池+埋地式生活污水一体化处理设施，经厂区现有化粪池处理后，进入厂区埋地式生活污水一体化处理设施处理，通过产业集聚区污水管网进入集聚区污水管网，进入濮阳市第三污水处理厂处理，厂区西侧新东路与南侧高阳大道均铺设污水管网，（濮东产业集聚区污水管网图见附图4）

4.4 供热与制暖

本项目办公生活采用空调供暖、制冷，生产车间采用自然通风。

五、依托工程

本项目租用濮阳博瑞特石油工程技术有限公司6号厂房进行建设，濮阳博瑞特石油工程技术有限公司厂区内供电设施已建设完善，项目用电依托厂区内已有用电设施，由市政供电系统提供，能够满足厂区内设备用电。供水采用厂内原有供水设施提供，由厂区自备水井提供。项目厂区内排水管线及污水处理设施建设完成，项目供水、供电及排水设施均依托区内现有工程设施。

本项目产生的生活污水进入厂区现有化粪池处理后，进入厂区埋地式生活污水一体化处理设施处理，通过厂区现有管网进入市政污水管网，进入濮阳市第三污水处理厂处理。根据现状调查，项目埋地式生活污水一体化处理设施位于厂区1号厂房西侧，处理规模为10m³/d，根据《濮阳博瑞特石油工程技术有限公司年产10000套井下工具及配件项目环境影响报告表》中预测数据，厂区生活污水产生量为2m³/d，本项目生活污水产生量为0.15m³/d。厂区内现有埋地式生活污水一体化处理设施处理规模为10m³/d，因此，本项目依托厂区现有污水处理设施可行。

本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

本项目为新建项目，项目用地租赁博瑞特石油技术工程有限公司6号厂房（土地租赁协议见附件）。根据现场探勘，本项目主要利用原有闲置厂房，未进行施工，故不存在与项目有关的原有污染情况及主要环境问题。项目现状图见附图5。

建设项目所在地自然环境简况

自然环境简况(地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等):

1 地理位置

本项目位于濮阳市濮东产业集聚区博瑞特石油技术工程有限公司 6 号厂房。濮阳市濮东产业集聚区位于濮阳市华龙区东部,北至北环城路,东到龙乡路、南止黄河路、西接文化路和盘锦路,总规划面积 12.57 平方千米,濮阳市位于河南省东北部,黄河下游北岸,冀、鲁、豫三省交界处。东北部与山东省的聊城毗邻,东南部与山东省济宁、菏泽隔河相望,西南部与河南省的新乡市相倚,西部与河南省的安阳市相壤,北部与河北省的邯郸市相连。地处北纬 35°20'0"~36°12'23",东经 114°52'0"~116°5'4"之间,东西长 125 千米,南北宽 100 千米。全市土地面积 4188 平方千米。

2 地形、地貌

濮东产业集聚区地处黄河下游冲积平原上,地形平坦开阔,地势自西南向东北略有倾斜,其南北坡降 1/5000—1/6000,东西坡降为 1/6000—1/8000,地面海拔高度为 48—57m。

濮阳城区地貌类型比较简单,地表下 15m 范围内均为新近冲击的松散沉积物,根据地貌形态和成因,城区范围可分为三种工程地质单元,即黄河故道、古黄河漫滩、古黄河泛流平原工程地质区。

濮东产业集聚区位于濮阳市华龙区东部,系我国地貌第三级阶梯的中后部,海拔高度 52-57m。大地构造属华北地带,位于东濮凹陷之上。东濮凹陷形成过程中,在古生界岩上,沉积了一套古生界以下第三系为主的中、新生界陆相沙泥岩地层。

3 气候、气象

濮阳市位于中纬度地带,常年直接受东南季风环流的控制和影响,属暖温带半湿润季风型大陆性气候,四季分明,春季干旱多风,夏季炎热多雨,秋季晴朗,冬季干冷少雪。年平均气温 13.5℃,年平均无霜期为 215 天,年平均蒸发量 1944mm,年平均日照时数 2454 小时,年太阳辐射总量 118kcal/cm²,年均相对湿度 70%,年平均降水量 612.9mm,常年主导风向为南北风,年均风速 2.1m/s。

4 地表水

濮阳市属河南省比较干旱的地区之一,水资源不多。地表径流靠天然降水补给,平均径流量为 1.85 亿立方米,径流深为 432mm。境内浅层地下水总量为 6.73 亿立方

米，其中可供开采的 6.24 亿立方米。濮阳境内有河流 97 条，多为中小河流，分属于黄河、海河两大体系。过境河主要有黄河、金堤河和卫河。另外，较大的河流还有天然文岩渠、马颊河、 潞龙河、徒骇河等。

5 土地资源

濮阳市土地面积约 418800 公顷，其中耕地占土地总面积的 64.5%，园地占 1.41%，林地占 3.03%，居民用地占 15.33%，工矿用地占 2.53%，交通用地占 0.75%，水域用地占 0.68%，其它及未利用土地占 11.76%。其基本功能是：地势平坦、土壤深厚，便于开发利用，垦殖率较高，但人均占有量小。土壤类型以潮土为主，占全市土地面积的 97.2%，潮土耕性良好，是农业生产的理想土壤。

6 矿产资源

濮阳地质因湖相沉积发育广泛，第三系沉积很厚，对油气生成及储存极为有利。已知的主要矿藏有石油、天然气、煤炭，另外还有铁、铅等。石油、天然气储量较为丰富，且油气质量好。

7 生物资源

7.1 植物资源

濮阳地处冲积平原，是农业开发最早的地区之一，主要栽培农作物，如小麦、玉米、水稻、红薯、大豆，种植面积达 4 万公顷。经济作物中棉花、花生、芝麻、油菜、麻类种植较多。蔬菜品种现有 12 大类 100 多个，种植较多的是白菜、萝卜、黄瓜、西红柿、葱、包菜、菜花、韭菜、辣椒、芹菜、茄子、马铃薯、豆角、姜、藕、冬瓜、南瓜等，近年又引进蔬菜新品种 20 多个。

濮阳市植物除农作物外，全市植被由禾本科、豆科、菊科、蔷薇科、茄科、十字花科、百合科、杨柳科、伞形科、锦葵科、石蒜科、玄参科等多属暖温带的植被组成。濮阳天然林甚少，基本为人造林，主要分布在黄河故道及背河谷地。优质用材林树种主要有毛白杨、加拿大杨、枫杨、榆、柳、泡桐、椿、槐树，经济林树种主要有红枣、苹果、桃、杏、梨、葡萄、柿、山楂、核桃、花椒等。

7.2 动物资源

由于人类长期对自然环境的干预，濮阳市野生脊椎动物赖以生存的原始植被不复存在。在季节性农作植环境中生存的野生动物，随着生境条件的改变和被捕杀，其数量大大减少，不少动物种类已近绝迹。除哺乳类中的家鼠、田鼠，鸟类中的麻雀，爬

行类中的壁虎、蜥蜴，两栖类中蛙、蟾和一些鱼类数量较多，分布较广泛外，其他野生脊椎动物数量已经很少。昆虫类在全市野生动物中数量占相对优势。麻雀、家鼠及多种昆虫是区内野生动物的优势种。家畜家禽等人工饲养动物是濮阳的主要经济动物，分布遍及全区，数量较多。

8 本项目与产业集聚区规划相符性分析

濮东产业集聚区是河南省首批 180 个产业集聚区之一，于 2009 年 10 月 26 日挂牌成立，位于濮阳市区东部，规划范围北至北环路、南至黄河路、西至文化路、东至龙乡路，规划建设总面积 12.57km²。各项规划于 2009 年 12 月通过省有关部门的审批，集聚区发展分起步期、发展期和成熟期实施，涉及孟轲乡 10 个村（孟轲集、田拐、胡干城、杨干城、北寨、惠寨、魏寨、辛田、东干城、李家楼）与岳村乡两个村（黄城、昌湖）土地。集聚区管委会下设综合办、经济发展局、建设规划局、招商局。

华龙区确定该地区的发展定位：把濮东产业集聚区建设成冀鲁豫山东省交界重要的现代商贸流通和中小企业总部服务基地，河南省先进装备制造业基地，濮阳市城市发展的新兴增长极，以先进装备制造业、现代商贸流通业为主导的产业综合区。产业集聚区的结构布局：“一心、两轴、两廊、多组团”。

“一心”：以中央生态公园及其周边商业用地、行政办公用地和休闲娱乐用地等公共空间组成的综合服务休闲区为核心的区域。规划商务办公中心、行政办公中心、休闲娱乐中心、中央生态公园等功能于其中，强调多功能复合，最大程度地发挥其区位优势，打造濮东产业集聚区的核心。“两轴”：规划区布局结构强调“一横一纵”的轴向关系。“一横”是指贯穿规划区中部核心区域与中心城区相连的东西向城市空间发展轴；“一纵”是指以新东路为依托、纵贯南北的产业发展轴，两轴相交于濮东产业集聚区的综合服务中心。濮东产业集聚区功能结构顺应总体规划发展的要求，强化与主城区的联系。通过规划的综合服务中心，将濮东产业集聚区纳入到城市东西发展轴内，实现功能上的东西贯通。产业发展轴呈现“十字形”功能结构，贯穿整个规划区。“两廊”：东环路（106 国道）两侧绿化带与龙乡路以东的市政绿廊贯穿整个规划区，将整个濮东产业集聚区分割为西、中、东三大片区，形成防护绿廊，同时也是规划区内贯穿南北的自然景观廊道。

“多组团”：结合规划区内的功能布局和总体规划结构，规划区内形成四类主要功能组团，分别为：工业组团、仓储物流组团、综合服 3 心组团的生活服务组团。

本项目位于工业组团，符合濮东产业集聚区片区规划。

根据濮阳市濮东产业集聚区发展的要求，集聚区内只容许进入一、二类工业，主要发展高新、物流以及机械制造等行业，对高污染高能耗、不适合集聚区总体规划的行业禁止入内。本项目属于机械制造行业，与濮阳市濮东产业集聚区控制性详细规划相契合，满足濮东产业集聚区规划环评提出的环境准入条件，符合濮东产业集聚区功能区划。

给水规划：根据濮阳市濮东产业集聚区控制性详细规划可知，产业集聚区近期采用第二水厂作为饮用和工业水源，远期拟在新东路东侧，北环路南侧建设供水能力为7万 t/d 的供水厂一座，以满足产业集聚区用水要求；目前项目所在位置供水由产业集聚区统一供给，可满足项目用水需求。

排水规划：濮东产业集聚区实行雨污分流制，集聚区污水经市政污水管网收集后，通过锦湖路-经三路-濮范路污水管网排至濮阳市第三污水处理厂。本项目产生的废水主要为员工的生活污水，经现场踏勘，锦湖路-经三路-濮范路市政污水管网均已建设完成，项目厂区内产生的废水经厂区内化粪池+地理式生活污水一体化处理设施处理后可通过市政污水管网排入濮阳市第三污水处理厂，符合排水要求。

供电规划：根据濮东产业集聚区发展需要，集聚区在绿城路与新东路交叉口东北角新建 110KV 变电站，容量为 3×40MVA，主要满足北部工业区用电；南部电源为孟轲 220KV 变电站。本项目位于北部工业区，经现场踏勘，电力线路已铺设到项目所在地，满足项目生产生活用电需求。

表 7 本项目与集聚区规划及环评建议相符性分析一览表

序号	项目	集聚区规划内容及环评建议	项目情况	相符性
1	产业定位	以石油机械装备制造和商贸物流为主导产业，以电子仪器仪表制造、高新技术产业为支撑，濮阳市生态良好、功能齐全、适宜居住、又具有创业环境的与濮阳中心城区密切联系的现代化和生态化产业集聚区。在城市空间上，承东启西，链接华龙区与濮阳工业园，是濮阳市城市向东发展的重要铰接点。	扶持与培养微小型机械装备企业，促进濮东产业集聚区机械装备产业快速发展	相符
2	布局与功能分区	“一心、两轴、两廊、多组团”的规划结构，西北部为商贸物流区，中北部及东北部位机械加工区及电子轻工加工区，综合服务区位于整个产业集聚区的中部，生活服务区主要分布于绿城路以南区域。	本项目位于华龙区新东路与高阳路交叉口北 200 米路东，本项目为机械零部件加工，符合布局与功能分区要求	相符

3	土地利用规划	濮阳市濮东产业集聚区内规划有居住用地、公共管理与公共服务设施用地、商业服务用地、工业用地、物流仓储用地、道路交通设施用地、公共设施用地、绿地与广场用地。其中工业用地包括一类工业用地和二类工业用地，一类工业沿绿城路两侧布置，二类工业位于卫都路以北，以机械加工制造为主导产业。	本项目占地为规划的二类工业用地	相符
4	供水规划	近期采用第二水厂作为饮用和工业水源，远期用水来自濮阳市第三水厂。	本项目采用集聚区集中供水	相符
5	排水规划	集聚区污水采用分区采集，两区和中区、东区的污水分别进入市区污水管道及濮阳市产业集聚区污水管道，分别送至濮阳市污水处理厂及濮阳市第三污水处理厂处理	本项目废水经化粪池+地理式生活污水一体化处理设施处理后，排入濮阳市第三污水处理厂处理达标后排入金堤河	相符
6	供热规划	产业集聚区总采暖热负荷为 360.15MW。规划区内供热来自柳屯电厂。规划热水、蒸汽两套供热管网。民用供暖采用热水管网，工业供暖采用蒸汽管网。	暂采用分体空调供暖，待集聚区管网建设完成，采用集中供暖	相符

由上表可知，本项目与濮阳市濮东产业集聚区规划相符合，项目建设合理可行。

9 河南省城市集中式饮用水源保护区划

根据河南省人民政府办公厅《关于印发河南省城市集中式饮用水源保护区划的通知》（豫政办[2007]125号）内容可知，濮阳市共有 5 个饮用水源保护区，分别为：中原油田彭楼地表水饮用水源保护区；西水坡地表水饮用水源保护区一级保护区；沿西环线地下水饮用水源保护区（共 25 眼井）；中原油田基地地下水饮用水源保护区（共 84 眼井）；李子园地下水饮用水源保护区（共 23 眼井）。

根据实际调查，距离本项目厂址最近的饮用水源保护区为中原油田基地地下水饮用水源保护区(共 84 眼井)，具体保护范围如下：

一级保护区：开采井外围 100 米的区域。

二级保护区：马颊河、五一路、长庆路、黄河路、京开道、濮水河、供应南路、老马颊河、江汉路东、老东环路、苏北路、老马颊河所围的区域；濮鹤高速公路以南，长安路以北，东西两侧一级保护区外 400 米的区域。

准保护区：濮阳市区除一级保护区、二级保护区外的区域。

本项目距离中原油田基地地下水饮用水源准保护区 270m，不在地下水饮用水源保护区范围内。（见附图 6）。

环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地表水、地下水、声环境、生态环境等）

1、空气环境质量现状

环境质量达标区判定

本次评价选取2018年作为评价基准年，根据中国空气质量在线监测分析平台公布的空气质量监测数据，华龙区基本污染物统计数据见表8。

表8 空气质量现状评价表

评价因子	平均时段	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	超标倍数	达标情况
PM _{2.5}	年均值	64	35	0.829	不达标
PM ₁₀	年均值	107	70	0.529	不达标
SO ₂	年均值	20	60	0	达标
NO ₂	年均值	40	40	0	达标
O ₃	8小时平均值	182	160	0.138	不达标
CO	24小时平均	2.8mg/m ³	4mg/m ³	0	达标

2018年华龙区环境空气中一氧化碳24小时平均值、NO₂年均值、SO₂年均值均达到环境空气质量二级标准；PM₁₀年均值、PM_{2.5}年均值、O₃8小时平均值，均超过环境空气质量二级标准，超标倍数分别为0.529、0.829、0.138。项目所在区PM₁₀、PM_{2.5}、O₃超标，因此判定为非达标区。

2、地表水

本项目南侧约10km处为金堤河。水环境质量现状情况本次评价引用2019年濮阳市环境质量月报5月金堤河宋海桥监测断面监测数据，监测结果具体见表9。

表9 金堤河宋海桥断面水质监测结果（2019年度）

断面位置	项目	总磷 (mg/L)	COD (mg/L)	NH ₃ -N (mg/L)	水质类别
宋海桥	2019年5月	0.40	40	2	IV
	最大超标倍数	未超标	未超标	未超标	/

由上表可知，评价因子COD和氨氮均满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)IV类水质标准的要求。

3、声环境质量现状

本项目位于濮东产业集聚区博瑞特石油技术工程有限公司6号厂房，根据声环境功能区划分，声环境质量执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准（昼间 $\leq 65\text{dB}(\text{A})$ 、夜间 $\leq 55\text{dB}(\text{A})$ ）。声环境现状采用河南中玖环保科技有限公司于2019年5月21日至22日对厂界的监测数据，监测结果见表10。

表10 厂界及敏感点噪声监测结果一览表 单位：dB(A)

监测日期	测次	东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
05月21日昼间	1	60.5	61.1	59.6	57.1
05月21日夜間	1	52.7	53.3	49.6	47.2
05月22日昼間	1	61.7	62.3	60.5	58.9
05月22日夜間	1	51.5	52.7	50.1	48.6

由监测结果可知，该项目厂界昼夜间噪声监测结果均可满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准要求。

4、生态环境质量现状

由于长期人为活动和自然条件的影响，区域天然植被几乎无残存，植物主要为人工种植植物，区域内未发现珍稀动植物存在，附近无自然生态保护区。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

根据现场调查，评价范围内无自然保护区、水源保护区、珍稀动植物保护物种，距离本项目最近的环境保护目标为本项目西南侧约473m的北小寨村。

表11 主要环境保护目标一览表

名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对方位	相对厂界距离
	经度	纬度					
后苏村	115.130669	35.818546	居住区	居民，1680人	二类	N	1030m
二郎庙	115.136763	35.818074	居住区	居民，1640人	二类	NE	1125m
王家村	115.152652	35.815306	居住区	居民，1365人	二类	NE	1945m
大寨村	115.136173	35.804856	居住区	居民，1300人	二类	SE	628m
黄城村	115.137611	35.792067	居住区	居民，500人	二类	SE	1870m
张小寨	115.129752	35.795978	居住区	居民，2600人	二类	S	1334m
惠小寨村	115.124645	35.795624	居住区	居民，970人	二类	SW	1531m
魏小寨村	115.121748	35.796149	居住区	居民，730人	二类	SW	1692m
北小寨村	115.127998	35.805151	居住区	居民，1295人	二类	SW	473m
前铁炉村	115.113546	35.809013	居住区	居民，970人	二类	W	1537m
后铁炉村	115.111089	35.814303	居住区	居民，320人	二类	NW	1818m
马张寨村	115.113471	35.819292	居住区	居民，640人	二类	NW	1936m
南袁家村	115.120858	35.826142	居住区	居民，765人	二类	NW	2311m

续表11 环境保护目标及保护级别一览表

环境类别	保护目标	方位	距离	保护级别
地表水	金堤河	S	10000m	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类水体标准
声环境	厂界四周外1m	/	/	《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类

评价适用标准

<p>环 境 质 量 标 准</p>	<p>1、环境空气：《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准（年均值 $SO_2 \leq 60 \mu g/m^3$、$NO_2 \leq 40 \mu g/m^3$、$PM_{10} \leq 70 \mu g/m^3$、$PM_{2.5} \leq 35 \mu g/m^3$，日均值 $SO_2 \leq 150 \mu g/m^3$、$NO_2 \leq 80 \mu g/m^3$、$PM_{10} \leq 150 \mu g/m^3$、$PM_{2.5} \leq 75 \mu g/m^3$，$O_3$ 日最大 8 小时均值 $\leq 160 \mu g/m^3$，CO_{24} 小时均值 $\leq 4 mg/m^3$）。</p> <p>2、地表水：《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)IV类标准（$COD \leq 30 mg/L$，$NH_3-N \leq 1.5 mg/L$）。</p> <p>3、声环境：《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准（昼间 $\leq 65 dB(A)$，夜间 $\leq 55 dB(A)$）。</p>
<p>污 染 物 排 放 标 准</p>	<p>1、废气：颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 限值（有组织最高允许排放 $120 mg/m^3$，$3.5 kg/h$；无组织排放浓度限值 $1.0 mg/m^3$）。</p> <p>2、废水：执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准，同时满足濮阳市第三污水处理厂收纳水质要求。</p> <p>3、噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准（昼间 $65 dB(A)$，夜间 $55 dB(A)$）。</p> <p>4、固废：执行《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》(GB18599-2001)标准及 2013 年修改单。</p> <p>5、危废：执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及 2013 年修改单。</p>
<p>总 量 控 制 指 标</p>	<p>本项目营运过程产生的废气主要为焊接烟尘、打磨粉尘，切割粉尘，不涉及大气总量。厂区产生废水主要为生活污水，经厂区内“化粪池+地理式一体化污水处理措施（博瑞特厂区内现有）”处理后，排入濮阳市第三污水处理厂。</p> <p>废水排水量：$36 m^3/a$；</p> <p>污水处理系统处理后：$COD: 0.0069 t/a$、$NH_3-N: 0.0005 t/a$；</p> <p>污水处理厂处理后：$COD: 0.0014 t/a$、$NH_3-N: 0.0001 t/a$；</p> <p>建议本项目总量控制指标为：$COD: 0.0014 t/a$、$NH_3-N: 0.0001 t/a$。</p>

建设项目工程分析

工艺流程简述(图示):

一、施工期

本项目租赁闲置厂房进行生产，施工期仅为设备的安装，施工期时间较短，故在此不进行施工期分析。

二、运营期

生产工艺流程及产污节点:

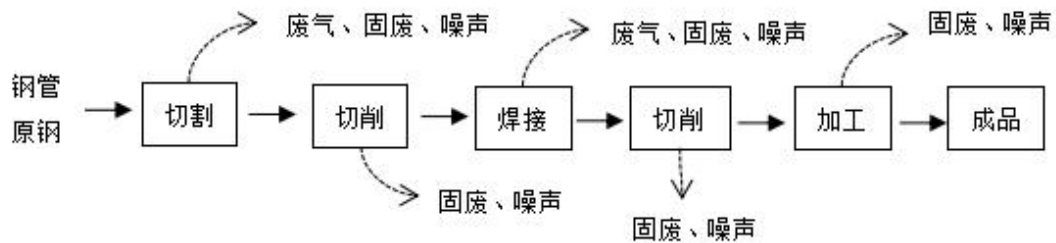


图2 连接盘生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述:

(1) 切割: 钢板和钢管经锯床初步下料裁切成所属尺寸。此工序有切割粉尘、废边角料及噪声产生。

(2) 切削: 初步下料制作好的钢板和原钢再经普通车床精确切削加工后, 使得板材按照设计图形尺寸等相关参数达到相应的要求。此工序产生噪声和废边角料。

(3) 焊接: 对加工后的钢板和钢管进行焊接组合, 采用焊机进行焊接组合。此工序主要产生焊接烟尘和焊接废料。

(4) 切削: 为提高产品的精确度, 将焊接后的半成品经数控车床进行精细加工。此过程产生的污染主要是噪声和废边角料。

(5) 加工: 根据客户要求使用插床切割方槽或使用钻床钻孔。此过程产生的污染主要是噪声及废边角料。

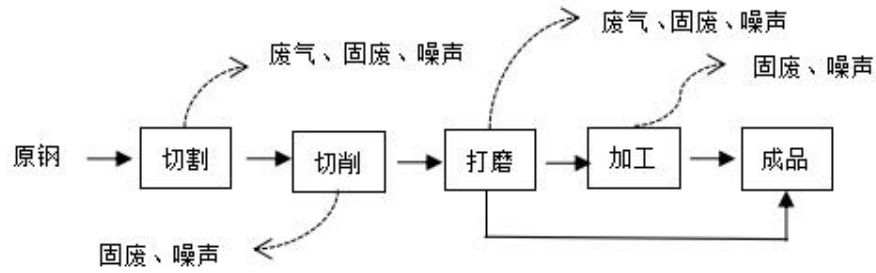


图3 轴生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述:

(1) 切割: 根据所需产品的尺寸, 用锯床对原钢进行切割。此过程会产生切割粉尘、废边角料及噪声。

(2) 切削: 将初步切割完成的原钢根据按照图形尺寸等参数要求经普通车床进行切削加工。此工序产生的污染主要是废边角料和噪声。

(3) 打磨: 将切削过的原钢使用磨床进行打磨, 提高产品的精细度。经此工序可直接出成品。此工序产生打磨粉尘, 固废和噪声。

(4) 加工: 如客户有铣键槽和钻孔的要求, 则需将打磨后的产品经铣床和钻床进一步加工。此过程产生的污染主要是固废和噪声。

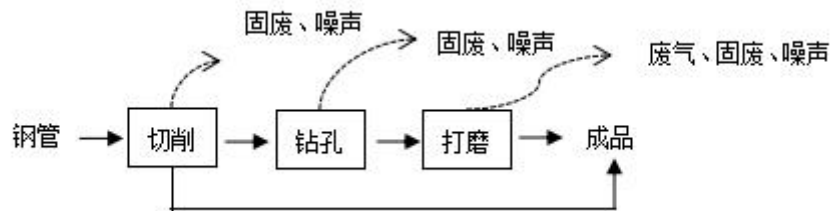


图4 套生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述:

根据图形尺寸等参数要求将钢管经普通车床进行切削, 若客户要求钻孔则将切削过的钢管使用钻床钻孔, 打磨后出成品; 客户不要求钻孔则将切削后的钢管打磨后直接出成品。此工序主要产生打磨粉尘和噪声。

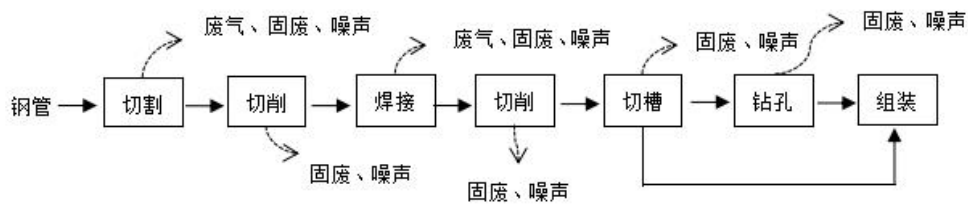


图 5 滚筒生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

(1) 切割：钢管经锯床初步下料裁切成所需尺寸。此工序有切割粉尘、废边角料及噪声产生。

(2) 切削：初步下料制作好的钢管经普通车床精确切削加工后，使得钢管按照设计图形尺寸等相关参数达到相应的要求。此工序产生噪声和废边角料。

(3) 焊接：将切割部件与钢板进行焊接，采用焊机进行焊接组合。此工序产生焊接烟尘和焊接废料。

(4) 切削：将焊接后的钢管和钢板再经数控车床进行精细加工。此过程产生的污染主要是固废和噪声。

(5) 切槽：将切削后的钢管经铣床铣键槽。此过程产生固废和噪声。

(6) 钻孔：若客户需要对钢板进行钻孔，则使用钻床进一步加工钻孔。此工序产生固废和噪声。

(7) 组装：将加工后的钢管、钢板、轴和轴承座组装出成品。

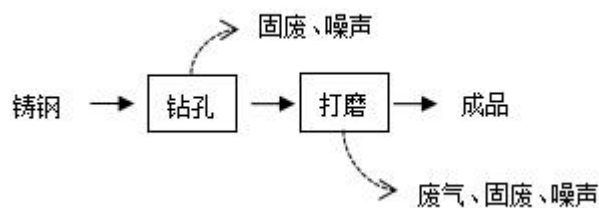


图 6 轴承座生产工艺流程及产污环节图

轴承座生产工艺流程简述：

将铸钢经镗床镗组成孔，再通过钻床钻压盖孔，打磨后出成品。若客户要求产品平衡性，则将镗孔后的铸钢经铣床铣底面，达到平衡的要求后出成品。若客户只要求压盖孔，则直接将铸钢经钻床钻孔即可。上述工序主要产生固废和噪声污染。

主要污染工序

1、废气

本项目生产过程中产生废气主要为下料时的切割粉尘，焊接工序中的焊接烟尘以及打磨工序中产生的打磨粉尘。

(1) 切割粉尘

本项目钢板和钢管切割过程会产生粉尘，根据《机加工行业环境影响评价中常见污染物源强估算及污染治理》，切割粉尘为原料用量的 1‰，本项目运营期生产工艺中切割原材料的使用量为 26t/a，切割时间按每天 1h 计算，则切割粉尘中粉尘产生量为 0.026t/a、产生速率为 0.087kg/h。本次环评建议在出尘点上方设集气罩通过引风通道引至袋式除尘器处理后通过 15m 高排气筒（P1）排放。集气罩收集效率为 90%，袋式除尘器处理效率可达 98%，风机风量为 5000m³/h，则有组织粉尘排放量为 0.00047t/a，排放速率为 0.00156kg/h，排放浓度为 0.31mg/m³。无组织排放量为 0.0026t/a、排放速率为 0.0087kg/h。满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 二级标准。

(2) 焊接烟尘

本项目在焊接过程中会产生烟尘。根据《焊接车间环境污染及控制技术进展》可知，CO₂保护焊产尘量为 5-8g/kg，普通电焊产尘量为 11-16g/kg。本项目采用二氧保护焊机，CO₂保护焊焊丝用量为 0.15t/a，焊条使用量为 0.02t/a。CO₂保护焊产尘量按照 8g/kg 计，普通电焊产尘量按照 16g/kg 计，则项目烟尘产生量 1.52kg/a。本次环评建议设置两个固定焊接工位，在工位上方分别设置集气罩，经引风通道引至固定式焊接烟尘净化器处理后通过 15m 高排气筒（P1）排放。集气罩收集效率为 90%，焊接烟尘净化器净化效率按 98% 计，风机风量为 5000m³/h，则有组织烟尘排放量 0.02736kg/a，焊接工序按每天工作 2h 计，每年生产按 300 天计，则排放速率 0.0000456kg/h，排放浓度 0.00912mg/m³；无组织烟尘排放量为 0.152kg/a，排放速率为 0.000253kg/h。

(3) 打磨粉尘

本项目生产过程中需要进行打磨，以便于产品表面平整，打磨过程中产生金属粉尘。

根据同类型项目分析可知，粉尘产污系数 0.08-0.1kg/t 原料，本项目部件加工所用的钢材总计 26t。本项目选择最大产污系数 0.1kg/t 原料，则项目粉尘产生量为

2.6kg/a。打磨时间按每天 6h 计算，则产生速率为 0.0014kg/h。本次环评建议采用“集气罩+袋式除尘器+15m 高排气筒”处理打磨粉尘。在出尘点上方设集气罩通过引风通道引至切割工序使用的袋式除尘器处理后通过 15m 高排气筒（P1）排放，集气罩收集效率为 90%，袋式除尘器处理效率按 98%计，风机风量为 5000m³/h，则有组织粉尘排放量 0.0468kg/a，排放速率 0.000026kg/h，排放浓度 0.0052mg/m³；无组织尘排放量为 0.26kg/a，排放速率为 0.00014kg/h。

2、废水

本项目为机械加工，整个生产过程中无生产废水，项目车间地面定期用扫帚清理地面杂物及铁屑，车间设备清洁采用棉纱擦拭，不用水洗。故本项目无含油废水产生。项目外排废水主要为员工的生活污水。本项目劳动定员 5 人，实行单班 8 小时工作制度，年工作日 300 天，员工均不在厂区食宿，根据河南省地方标准：《工业与城镇生活用水定额》（DB41/T385-2014），生活用水量按 30L/（人·d）计算，则用水量为 0.15m³/d（45m³/a）。废水排放量按用水量的 80%计，则废水排放量约为 36t/a，COD 浓度约为 300mg/L，产生量为 0.0108t/a，NH₃-N 产生浓度约为 25mg/L，产生量为 0.0009t/a，经博瑞特厂区现有化粪池+地理式生活污水一体化处理设施处理后再通过集聚区污水管网进入濮阳市第三污水处理厂处理，经污水处理厂处理后 COD、NH₃-N 排放量分别为 0.0014t/a，0.0001t/a。

3、噪声

（1）噪声源及源强

本项目营运期主要噪声源包括锯床、数控车床、普通车床等设备噪声，各设备噪声源强值在 80~90dB（A）之间，详细情况请见表 12。

表12 项目噪声产生情况单位：dB（A）

序号	设备名称	设备型号	数量	声级
1	锯床	GZ-4240	1	80
2	数据车床	CKJ6163	1	70
3	铣床	/	1	70
4	钻床	2A4112	1	80
5	气焊	/	1	70
6	电焊机	/	1	80
7	线切割机	DK7735	1	75
8	数控火焰/等离子切割机	YH1525	1	85
9	普通车床	CA6140	1	70

4、固体废物

(1) 一般工业固体废物

本项目生产过程中一般固体废物主要为废金属屑、边角料和生活垃圾、CO₂气瓶。废金属屑及其边角料产生的量约为3t/a。本项目运行的CO₂气瓶产生量约为15个/a，由厂家回收。

(2) 危险废物

危险废物主要为生产设备更换下来的废机油、废液压油以及产生的废机油桶、废液压油桶和含油抹布棉纱手套。含油抹布棉纱手套产生量约为0.02t/a。废机油产生量约为0.05t/a，危废类型HW08，危废代码900-249-08；废液压油产生量约为0.1t/a，危废类型HW08，危废代码900-218-08；机油桶和液压油桶产生量约4个/a，危废类型HW49，危废代码900-041-49。油桶、废机油以及废液压油危废暂存间暂存后交由有资质的危废单位处置。

(3) 生活垃圾

本项目劳动定员5人,年工作300天，生活垃圾产生量按0.67kg/人·d计，则运营期生活垃圾产生量为1.01t/a。

项目主要污染物产生及预计排放情况

内容类别	排放源(编号)	污染物名称	处理前产生浓度及产生量	排放浓度及排放量	
大气污染物	营运期	切割	粉尘	有组织 0.087kg/h、0.026t/a	0.31mg/m ³ 、0.00047t/a
			无组织 0.0087kg/h、0.0026/a	0.0087kg/h、0.0026t/a	
		焊接	烟尘	有组织 0.00084kg/h、1.52kg/a	0.00912mg/m ³ 、0.0273t/a
			无组织 0.00025kg/h、0.152kg/a	0.0025kg/h、0.152t/a	
		打磨	粉尘	有组织 0.0014kg/h、2.6kg/a	0.0052mg/m ³ 、0.0468t/a
			无组织 0.00014kg/h、0.26kg/a	0.00014kg/h、0.26kg/a	
水污染物	营运期	生活污水	/	纳管	终排
		(36t/a)	COD	192mg/L、0.0069t/a	40mg/L、0.0014t/a
			NH ₃ -N	13.5mg/L、0.0005t/a	2mg/L、0.0001t/a
固体废物	营运期	生活	生活垃圾	1.01t/a	分类收集后由环卫部门统一处理
		生产固废	边角料	3t/a	收集后外售
			布袋除尘器收集粉尘	0.027t/a	
			CO ₂ 气瓶	15个/a	厂家回收
			含油抹布棉纱手套	0.02t/a	随生活垃圾一同处置
危险废物	营运期	生产危废	机油桶、液压油桶	4个/a	暂存危废暂存间,定期交有资质单位处理
			废机油	0.05t/a	暂存危废暂存间,定期交有资质单位处理
			废液压油	0.1t/a	暂存危废暂存间,定期交有资质单位处理
噪声	营运期噪声主要为机械设备运行过程中产生的噪声,噪声源强为70~90dB(A)。经采取消声、减振、墙体隔音等措施,再经距离衰减后厂界能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。				
主要生态影响 由于长期人为活动和自然条件的影响,区域天然植被几乎无残存,以人为绿化为主,区域内未发现珍稀动物存在,附近无划定的自然生态保护区。该项目对生态环境的影响很小。					

环境影响分析

施工期环境影响分析

本项目租赁闲置厂房进行生产，施工期仅为设备的安装，施工期时间较短，故在此不进行施工期分析。

营运期环境影响分析

1、大气环境影响分析

本项目营运期大气污染物主要为切割粉尘、焊接烟尘和打磨粉尘。

(1) 切割粉尘

本项目含有切割工序，根据《机加工行业环境影响评价中常见污染物源强估算及污染治理》，切割粉尘为原料用量的1%，本项目运营期生产工艺中切割原材料的使用量为26t/a，则粉尘产生量为0.026t/a。本次环评建议建设单位在出尘点上方设集气罩通过引风通道引至袋式除尘器处理后通过15m高排气筒（P1）排放。集气罩废气收集效率按90%计，则有组织粉尘产生量约0.0234t/a。参照《第一次全国污染源普查工业污染源产排污系数手册》第十册中对各除尘器除尘效率的统计（P212），袋式除尘器除尘效率在98%以上，按98%计，则有组织粉尘排放量约0.00047t/a，无组织粉尘排放量约0.0026t/a。切割工序按每天工作1h计，每年生产按300天计，引风机设计风量为5000m³/h，则有组织粉尘排放速率约0.00156kg/h，排放浓度约0.31mg/m³满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准（颗粒物：烟囱15m，排放速率3.5kg/h，最高允许排放浓度120mg/m³）。

(2) 焊接烟尘

本项目在焊接过程中会产生烟尘。根据《焊接车间环境污染及控制技术进展》可知，CO₂保护焊产尘量为5-8g/kg，普通电焊产尘量为11-16g/kg。本项目采用二氧保护焊机，CO₂保护焊焊丝用量为0.15t/a，焊条使用量为0.02t/a。CO₂保护焊产尘量按照8g/kg计，普通电焊产尘量按照16g/kg计，则项目烟尘产生量1.52kg/a。本次环评建议设置两个固定焊接工位，在工位上方分别设置集气罩，经引风通道引至固定式焊接烟尘净化器处理后通过15m高排气筒（P1）排放。集气罩收集效率为90%，焊接烟尘净化器净化效率按98%计，风机风量为5000m³/h，则有组织烟尘排放量0.02736kg/a，焊接工序按每天工作2h计，每年生产按300天计，则排放速率0.0000456kg/h，排放浓度

0.00912mg/m³满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准（颗粒物：烟囱15m，排放速率3.5kg/h，最高允许排放浓度120mg/m³）。

（3）打磨粉尘

本项目生产过程中有打磨工序，打磨过程中产生金属粉尘。

根据同类型项目分析可知，粉尘产污系数 0.08-0.1kg/t 原料，本项目部件加工所用的钢材总计 26t。本项目选择最大产污系数 0.1kg/t 原料，则项目粉尘产生量为 2.6kg/a。本项目采用“集气罩+袋式除尘器+15m 高排气筒”处理打磨粉尘。在出尘点上方设集气罩通过引风通道引至切割工序使用的袋式除尘器处理后通过 15m 高排气筒（P1）排放。集气罩收集效率为 90%，袋式除尘器处理效率按 98%计，风机风量为 5000m³/h，则有组织粉尘排放量 0.0468kg/a，排放速率 0.000026kg/h，排放浓度 0.0052mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准（颗粒物：烟囱 15m，排放速率 3.5kg/h，最高允许排放浓度 120mg/m³）。

综上所述，切割粉尘和打磨粉尘分别经集气罩收集后引至同一台袋式除尘器处理后通过 15m 高排气筒（P1）排放，焊接烟尘由集气罩收集后经引风通道引至固定式焊接烟尘净化器处理后通过 15m 高排气筒（P1）排放。采取以上措施处理后粉尘有组织和无组织均可达标排放，措施可行。

大气环境影响预测

（1）预测模式

评价根据《环境影响评价技术导则·大气环境》HJ2.2-2018 规定，采用推荐估算模式 ARESSCREEN 进行估算，预测正常工况下污染物最大落地浓度和出现距离。

（2）评价因子和评价标准表

表 13 评价因子和评价标准一览表

评价因子	标准值/（μg/m ³ ）	标准来源
PM ₁₀	450	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）

预测因子与源强参数

表 14 本项目点源参数表

编号	点源名称	排气筒底部中心坐标		排气筒底部海拔高度/m	排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	烟气流速（m/s）	烟气温度/℃	年排放小时数/h	排放工况	污染物排放速率/（kg/h）
		经度	纬度								粉尘
1	排气	115.131490	35.808087	29	15	0.5	7.07	20	2400	正常	0.00022

筒									排放
---	--	--	--	--	--	--	--	--	----

表15 本项目矩形面源参数表

编号	名称	面源起点坐标		面源海拔高度/m	面源长度/m	面源宽度/m	面源有效排放高度/m	年排放小时数/h	排放工况	污染物排放速率/(kg/h)
		经度	纬度							颗粒物
1	生产车间	115.131683	35.808430	29	42	19	12	2400	正常排放	0.001255

表16 估算模型参数表

参数		取值
城市/农村选项	城市/农村	城市
	人口数(城市选项时)	48000
最高环境温度/°C		43.1
最低环境温度/°C		-21
土地利用类型		城市
区域湿度条件		中等湿度气候
是否考虑地形	考虑地形	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
	地形数据分辨率/m	/
是否考虑岸线熏烟	考虑岸线熏烟	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
	岸线距离/km	/
	岸线方向/°	/

(4) 估算模式结果

根据HJ2.2-2018推荐的大气估算模式计算下风向各点预测浓度，污染物估算模式浓度预测结果见下表。

表17 估算模式预测有组织扩散结果

序号	距源中心下风向距离D (m)	颗粒物	
		预测浓度 (µg/m³)	占标率 (%)
1	50	0.03249	0.01
2	75	0.02874	0.01
3	100	0.02327	0.01
4	200	0.01292	0.00
5	300	0.00848	0.00
6	400	0.00605	0.00
7	500	0.00458	0.00
8	600	0.00363	0.00
9	700	0.00297	0.00
10	800	0.00249	0.00
11	900	0.00214	0.00
12	1000	0.00190	0.00

13	1500	0.00117	0.00
14	2000	0.00082	0.00
15	2500	0.00061	0.00
16	下风向最大质量浓度及占标率 /%	0.03407	0.01
17	最大浓度出现距离 (m)	55	

表18 估算模式预测无组织扩散结果

序号	距源中心下风向距离D (m)	颗粒物	
		预测浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)
1	50	0.8186	0.18
2	75	0.5868	0.13
3	100	0.4314	0.10
4	200	0.1842	0.04
5	300	0.1083	0.02
6	400	0.0740	0.02
7	500	0.0549	0.01
8	600	0.0429	0.01
9	700	0.0349	0.01
10	800	0.0291	0.01
11	900	0.0249	0.01
12	1000	0.0216	0.00
13	1500	0.0131	0.00
14	2000	0.0089	0.00
15	2500	0.0066	0.00
16	下风向最大质量浓度及占标率/%	0.9162	0.20
17	最大浓度出现距离 (m)	35	

由上表可知，本项目颗粒物有组织排放对应的最大落地浓度 $0.03407\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，最大占标率 0.01%，颗粒物无组织排放对应的最大落地浓度 $0.9162\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，最大占标率 0.20%。

因此，本项目最大占标率 $P_{\text{max}}=0.20\%$ ($P_{\text{max}}<1\%$)，评价等级为三级评价。结合《环境影响评价技术导则大气环境》(HJ2.2-2018)有关规定，三级评价项目不进行进一步预测和评价。

根据《环境影响评价技术导则—大气环境》(HJ2.2-2018)的有关规定，项目厂界浓度满足大气污染物厂界浓度限值且厂界外大气污染物短期贡献浓度满足环境质量浓度限值，故无需设置大气环境保护距离。

项目建设项目大气环境影响评价自查表见报告附件部分。

综上所述，评价认为项目运营期的废气经采取合理有效处置措施后，均能够达标排放，对周围环境影响较小，不会对周边大气环境造成明显不利影响。

2、地表水环境影响分析

项目运营期产生的废水是生活污水。根据工程分析，职工生活污水排放量按 80% 计，排放量为 36m³/a，职工生活污水经厂区预处理后，经通过濮东产业集聚区市政污水管网排入濮阳市第三污水处理厂进一步处理达标后排入金堤河。污染物产排情况见表 19。

表 19 本次项目废水污染物产排情况一览表

污染物名称		废水排放量 (m ³ /a)	产生		厂区现有污水处理设施处理后		污水处理厂处理后	
			浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
生活废水	COD	36	300	0.0108	192	0.0069	40	0.0014
	NH ₃ -N		25	0.0009	13.5	0.0005	2	0.0001

项目废水经濮阳市第三污水处理厂处理后，COD、NH₃-N 排放浓度分别达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准后排入金堤河。

濮阳市第三污水处理厂位于濮阳市北环路，始建于 2003 年，设计处理能力为日处理污水 10 万 m³，采用 A₂/O 处理工艺，出水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排入金堤河。目前，污水处理厂已建成处理规模为 5 万 m³/d，目前正常运行，现状处理水量约 3 万 m³/d，剩余 2 万 m³/d。本次废水总排放量为 0.12m³/d，约占污水处理厂剩余日处理污水规模的 0.000053%，排放浓度满足濮阳市第三污水处理厂的接纳水质要求，排放量及浓度对其冲击影响很小。

表 20 建设项目废水污染物排放信息表

序号	废水类比	污染物类别	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放类型
					污染治理编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	生活污水	生活	污水处理厂	间歇排放	1	地埋式生活污水处理系统	地埋式生活污水处理系统	1	是	<input type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清洁下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input checked="" type="checkbox"/> 车间或车间处理设

										施排放口
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------

表21 废水间接排放口基本情况表

排放口 编号	排放口地理坐标 (a)		废水 排放量 (t/a)	排放 去向	排放 规律	间歇 排放 时段	受纳污水处理厂信息		
	经度	纬度					名称	污染物 种类	国家地方标准 浓度排放限制 (mg/L)
厂区总 排口	115.13 1463	35.807 8191	36	污水 处理 厂	间歇 排放	生活 污水 每天 一次	濮阳市 第三污 水处理 厂	COD 、氨 氮	COD: 300mg/L、氨 氮25mg/L、

3、声环境影响分析

3.1 噪声源强

本项目营运期主要噪声源包括锯床、数控车床、普通车床等设备噪声，各设备噪声源强值在 75~100dB (A) 之间。在采用选用符合国家标准低噪声设备、定期进行设备检修、采取基础减震、利用墙体隔声等措施后，项目运营期的噪声可以得到有效的控制。

表 22 本项目主要噪声源强一览表

主要噪声设备	源强dB(A)	治理措施	处理措施后混合源强dB(A)
锯床	80	基础减振、厂房隔声	60.79
数据车床	70		
普通车床	70		

经采取以上措施后，各噪声源强可下降20dB (A) 左右，降噪效果明显。

3.2 预测模式

根据《环境影响评价技术导则声环境》(HJ2.4-2009) 要求，本次评价声环境质量预测范围为拟建厂区四周厂界。据本工程厂区平面布置图，本次评价在厂址四周厂界各设 1 个预测点，根据 HJ2.4-2009 中声级预测模式进行预测。

建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值 (L_{eqg}) 计算公式：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1 L_{Ai}} \right)$$

式中： L_{eqg} —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{Ai} —声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

T—预测计算的时间段，s；

$t_i - i$ 声源在 T 时段内的运行时间，s。

(1) 高噪声源衰减分析方法

噪声衰减计算公式为：

$$L_r = L_0 - 20 \log r/r_0$$

式中： L_r ——距噪声源距离为 r 处声级值，[dB(A)]；

L_0 ——距噪声源距离为 r_0 处声级值，[dB(A)]；

r ——关心点距噪声源距离，m；

r_0 ——距噪声源距离， r_0 取 1m。

(2) 噪声源叠加影响分析方法

当预测点受多声源叠加影响时，采用噪声叠加公式：

$$L = 10 \lg \left(\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_i} \right)$$

式中：L——总声压级，[dB(A)]；

L_i ——第 i 个声源的声压级，[dB(A)]；

n ——声源数量。

预测结果见表 23。

表 23 声环境预测结果统计及分析

预测点位	设备名称	源强	治理措施	距离(m)	贡献值	预测值	标准值	达标分析
北厂界	锯床	80	经基础 减振，厂 房吸声、 隔音，噪 声源强 可降低 约 20dB(A)	8	41.9	42.11	昼间 65dB(A)	达标
	数据车床	70		14	27.1			
	普通车床	70		20	23.9			
东厂界	锯床	80		1	60	60.79	昼间 65dB(A)	达标
	数据车床	70		1	50			
	普通车床	70		1	50			
西厂界	锯床	80		14	37.1	37.89	昼间 65dB(A)	达标
	数据车床	70		14	27.1			
	普通车床	70		14	27.1			
南厂界	锯床	80	30	30.5	32.01	昼间 65dB(A)	达标	
	数据车床	70	25	22.0				
	普通车床	70	18	24.9				

由上表可知，项目营运期昼间厂界噪声值均可达到《工业企业厂界环境噪声排放

标准》（GB12348-2008）3类标准要求限值。

4、固体废物

项目产生的一般固废包括：布袋除尘器收集粉尘、废边角料、生活垃圾和 CO₂ 气瓶；危险废物为废机油及废液压油和含油抹布手套棉纱。

(1) 布袋除尘器收集粉尘

本项目生产过程中产生的粉尘经除尘器处理后外卖，经计算得除尘器收尘灰为 0.027t/a，集中收集后外售。

(2) 废边角料

本项目在切割下料、机加工过程中会产生废边角料，根据建设单位提供资料，废边角料产生量约为 3t/a，集中收集后外售。

(3) CO₂ 气瓶

本项目在焊接工序中需用到 CO₂ 保护焊，根据建设单位提供资料，CO₂ 气瓶产生量约为 15 个/a。CO₂ 气瓶由厂家回收。

(4) 生活垃圾

项目员工 5 人，人均生活垃圾产生量按 0.67kg/人·d 计。则人员生活垃圾产生量为 1.01t/a，由当地环卫部门统一清运。

(5) 含油抹布手套棉纱

根据建设单位提供资料，生产活动中含油抹布手套棉纱产生量约为 0.02t/a。废抹布（900-041-49）、废手套（900-041-49）废棉纱（900-041-49）属于《国家危险废物名录》（2016 年版）中豁免类废物，混入生活垃圾进行处理。

(6) 废机油

本项目在机加工过程中会产生废机油，产生量约为 0.05t/a，属于《国家危险废物名录（2016 版）》中“HW08 废矿物油与矿物油废物/非特定行业/900-249-08 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及含矿物油废物”交由有资质的危废单位处置。

(7) 废液压油

本项目营运期生产过程中会产生废液压油，产生量约为 0.1t/a，废液压油属于《国家危险废物名录（2016 版）》中“HW08 废矿物油与矿物油废物/非特定行业/900-218-08 液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油”交由有资质的危废单位处置。

(8) 废油桶

本项目废油桶产生量约 0.002t/a, 属于《国家危险废物名录(2016 版)》中“HW49 其他废物/非特定行业/废矿物油与矿物油废物/非特定行业/900-041-49 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”交由有资质的危废单位处置。

表 24 危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(吨/年)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废机油	HW08	900-249-08	0.05	机械设备	液态	矿物油	矿物油	/	T, I	委托有危废资质的单位处理
2	废液压油	HW08	900-218-08	0.1	机械设备	液态	矿物油	矿物油	/	T, I	
3	废油桶	HW49	900-041-49	0.002	机械设备	固态	苯系物	甲苯、二甲苯、非甲烷总烃等	30天	T/In	

建设单位已建设一间 1×10m² 的临时固废堆放场和两个废料桶, 将废边角料和废金属屑收集后定期外售。贮存场地面采取混凝土硬化, 位于厂房内部, 可以做到防渗、防雨淋和防流失, 满足堆场要求。

现有厂区建有 1 间 5m² 的危废暂存间, 根据现场勘查, 危废暂存间能够满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 的建设要求。

危险废物暂存间具体要求如下:

A 危险废物暂存间应按 GB15562.6 规定设置明显的警示标志, 即暂存间门口要设置警示牌; 盛装危险废物的容器上必须粘贴符合规定的危险废物标签。

B 危险废物贮存前应进行检验, 确保同预定接收的危险废物一致, 并登记注册。

C 作好危险废物情况的记录, 记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性

和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。

D 危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留 3 年。

E 必须定期对所贮存危险废物包装窗口及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。

F 危险废物贮存设施周围应设置围墙或其他防护栅栏；危险废物贮存设施应配备通讯电器、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。

G 危险废物暂存间地面要做耐腐蚀、防渗处理，设置围堰。

H 根据危险废物管理相关法规，为防止公司危险固废危害环境，将危险废物管理责任到人。

I 根据危险废物管理相关法规，危险废物应分类存放。

表 25 建设项目危险废物贮存场所基本情况样表

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废暂存间	废机油	HW08	900-249-08	厂区北侧	5m ²	桶装	0.05t/a	90 天
2		废液压油	HW08	900-218-08	厂区北侧		桶装	0.05t/a	90 天
3		废油桶	HW49	900-041-49	厂区北侧		/	0.002t	30 天

表 26 危险废物相关污染防治措施汇总表

项目	污染防治措施
收集过程	1、应根据收集设备、转运车辆以及现场人员等实际情况确定相应作业区域，同时要设置作业界限标志和警示牌 2、作业区域内应设置危险废物收集专用通道和人员避险通道 3、收集时应配备必要的收集工具和包装物，以及必要的应急监测设备及应急装备 4、危险废物收集应参照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)附录A填写记录表，并将记录表作为危废废物管理的重要档案妥善保存 5、收集结束后应清理和恢复收集作业区域，确保作业区域环境整洁安全 6、收集过危险废物的容器、设备、设施、场所及其它物品转作它用时，应消除污染，确保其使用安全

危险内部转运过程	<ol style="list-style-type: none"> 1、危险废物内部转运应综合考虑厂区的实际情况确定转运路线，尽量避免办公区和生活区 2、危险废物内部转运作业应采用专用的工具，危险废物内部转运应参照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）附录B填定《危险废物厂内转运记录表》 3、危险废物内部转运结束后，应对转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上，并对转运工具进行清洗
贮存过程	<ol style="list-style-type: none"> 1、设置危险废物暂存间，危险废物贮存设施的选址、设计、建设、运行管理应满足GB18597、GBZ1和GBZ2的有关要求 2、危险废物暂存间应配备通讯设备、照明设施和消防设施 3、贮存危险废物时应按危险废物的种类和特性分区贮存，每个贮存区域之间宜设置挡墙间隔，并应设置防雨、防火、防雷、防扬尘装置 4、危险废物贮存期限应符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的有关规定 5、危险废物贮存单位应建立危险废物贮存的台账制度，危险废物出入库交接记录内容应参照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）附录C执行 6、危险废物贮存设施根据贮存的废物种类和特性按照GB18597附录A设置标志 7、危险废物贮存设施的关闭应按照GB18597的有关要求进行
运输过程	<p>本项目只在厂区进行危险废物废机油、废液压油及油桶的收集，以及在危废暂存间临时暂存，危险废物的运输、利用、处置过程均交由有资质单位进行</p>
利用过程	
处置过程	

综上所述，在保证对固体废物进行收集暂存并由危险废物处理单位清运处理的前提下，本项目固体废物不会对外环境产生二次污染。

5、总量控制

我国“十二五”期间对二氧化硫、氮氧化物、化学需氧量、氨氮实行排放总量控制，评价根据本项目污染源和污染物产排特点，提出工程污染物总量控制建议指标，作为地方环境管理的依据。

项目外排废水为生活污水，生活污水排放量为 36m³/a，其经厂区现有化粪池+地埋式一体化污水处理设施处理后，通过厂区现有管网进入市政污水管网，进入濮阳市第三污水处理厂处理。

项目废水排入市政污水管网之前的污染物总量控制指标：

COD: 0.0069t/a; NH₃-N: 0.0005t/a

项目废水经成濮阳市第三污水处理厂处理达标后，最终排入金堤河的污染物总量控制指标：COD: 0.0014t/a; NH₃-N: 0.0001t/a。

6、选址合理性分析

本项目位于濮阳市华龙区新东路与高阳路交叉口北 200 米路东。根据濮东产业集聚区土地使用规划图（见附图 7），本项目建设用地为二类工业用地，符合产业集聚区土地总体规划。

7、环境监测计划

建设单位应设置专职的环境监督员，负责本公司的环境管理工作并健全相关环境管理制度，并在项目的运行期实施环境监控计划，应加强对环保处理设备的运行管理，确保废气、污水、噪声达标排放。另外建设单位应定期委托有资质的监测单位对项目废气、噪声等进行监测，具体见下表。

表 27 运营期环境管理与监测计划

序号	监测项目	监测点位	监测指标	监测频次	执行标准
1	有组织废气	袋式除尘器和固定式焊接烟尘净化器15m高排气筒	颗粒物	半年/1次	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准
	无组织废气	厂界四周	颗粒物	半年/1次	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度
2	噪声	厂界四周	等效连续A声级	半年/1次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3类标准
3	废水	废水排放口	COD、氨氮	半年/1次	濮阳市第三污水处理厂接纳水质标准以及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准

8、污染防治措施及“三同时”验收内容汇总

本项目总投资 200 万元，其中环保投资 6.3 万元，占总投资 3.1%。项目环保设施及投资估算见表 28。

表 28 环保投资一览表

项目		内容	投资（万元）
废水治理	运营期	依托租赁厂区埋地式生活污水处理系统	/
废气治理	运营期	2个集气罩+1台袋式除尘器+15m高排气筒(P1)	4
		2个集气罩+1台固定式焊接烟尘净化器+15m高排气筒(P1)	

噪声治理	营运期	减震垫	1
固体废弃物处置	营运期	生活垃圾、含油抹布纳入市政垃圾清运系统	0.3
		危废暂存间	1
合计			6.3

表29 项目污染防治措施及“三同时”验收内容汇总一览表

验收项目		治理措施	验收标准	验收内容
废气	切割粉尘	2个集气罩+1台袋式除尘器+1个15m高排气筒(P1)	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级	颗粒物排放浓度
	打磨粉尘			颗粒物排放浓度
	焊接烟尘	2个集气罩+1个固定式焊接烟尘净化器+1个15m高排气筒(P1)		颗粒物排放浓度
废水	生活污水	经厂区现有化粪池+埋地式一体化污水处理设施处理后,通过厂区现有管网进入市政污水管网,进入濮阳市第三污水处理厂处理。	《污水综合排放标准》(GB3069-1996)三级标准,同时满足濮阳市污水处理厂收纳水质标准	废水排放量、COD、氨氮浓度
固废	边角料	依托现有一般固废堆放场,收集外售	《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》(GB18599-2001)及其2013年修改单标准	1×10m ² 一般固废堆放场
	布袋除尘器收集的粉尘			
	生活垃圾、废抹布棉纱手套	垃圾桶,交环卫部门集中处理		/
危废	机油桶、液压油桶	依托厂区现有危险废物暂存间,暂存后定期交有危废处理资质单位处理	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修改单中的标准	1×5m ² 危废储存间
	废机油及废液压油	依托厂区现有危险废物暂存间,暂存后定期交有危废处理资质单位处理		
噪声	噪声	基础减震,定期维护	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类	昼间<65dB(A) 夜间<55dB(A)

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	防治措施	预期防治效果	
废气	施工期	本项目为租赁厂房进行生产，施工期主要为设备的搬运、安装和调试，不外排废气。			
	营运期	生产过程	打磨粉尘 切割粉尘	集气罩+袋式除尘器+15m 高排气筒 (P1)	达标排放 达标排放
			焊接烟尘	集气罩+固定式焊接烟尘净化器+15m 高排气筒 (P1)	达标排放
废水	施工期	厂区预处理后，排入濮阳市第三污水处理厂			
	营运期	工作人员	生活污水	经厂区现有化粪池+地理式一体化污水处理设施处理后，通过厂区现有管网进入市政污水管网，进入濮阳市第三污水处理厂处理。	达标排放
固体废物	施工期	施工期固体废弃物主要为废包装材料等，均外售给废品回收站			
	营运期	生活垃圾、含油抹布棉纱手套	统一收集后由当地环卫部门清运处理	无害化处置	
		边角料	废品收购站回收利用	资源化处置	
危险废物	营运期	机油桶、液压油桶	交由有资质的危废单位处置	无害化处置	
		废机油	交由有资质的危废单位处置	无害化处置	
		废液压油	交由有资质的危废单位处置	无害化处置	
噪声	施工期	设备调试噪声通过厂房隔声能够达标排放			
	营运期	设备噪声	采取基础减振、厂房隔声等	达标排放	

结论与建议

一、评价结论

1、项目建设符合相关政策

根据《产业结构调整指导目录（2011年本）（2013年修正）》，项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类项目，属于允许类。目前该项目已经由濮阳市濮东产业集聚区管委会备案（2019-410902-34-03-027048）。本项目建设符合国家当前的相关产业政策。

2、项目选址可行性

本项目位于濮阳市濮东产业集聚区内，项目租赁濮阳市华龙区博瑞特石油技术工程有限公司闲置厂房，且已取得园区入驻证明（详见附件四），项目占地性质为工业用地，符合城乡规划要求。

3、环境质量状况评价结论

（1）环境空气

项目所在区域为二类环境空气质量功能区，根据 2018 年濮阳市环境质量概况，区域内 PM_{2.5} 和 PM₁₀ 均超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，为非达标区。

（2）地表水环境质量现状

由金堤河宋海桥监测断面监测数据可知，COD、氨氮、总磷均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准，

（3）声环境质量现状

该项目厂界噪声背景值均能够满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准要求。

4、环境影响分析结论

①废气

大气污染物为切割粉尘，焊接烟尘和打磨粉尘，粉尘经袋式除尘器处理后通过15m高排气筒排放，烟尘经固定式焊接烟尘净化器处理后通过15m高排气筒排放。废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准要求：颗粒物最高允许排放浓度120mg/m³，排气筒高度15m时最高允许排放速率3.5kg/h。

②废水

本项目产生的生活污水进入厂区现有化粪池和地理式一体化污水处理设施处理

后，经集聚区污水管网进入濮阳市第三污水处理厂处理，最终进入金堤河。

③噪声

本项目生产运营过程中产生的噪声为生产设备运行时产生的噪声，经隔声、减震等措施后，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。

④固体废弃物

一般固体废物主要为钢材加工过程中产生的废边角料、布袋除尘器收集的粉尘。项目单位已在厂区内建设一座10m²的临时固废堆放场和2个废料桶，金属边角料、金属粉尘暂存于临时固废堆放场和废料桶，定期外售。

危险废物主要为废油桶、废机油及废液压油和含油抹布手套棉纱。废油桶、废机油及废液压油交由有资质的危废单位处置。含油抹布手套棉纱和生活垃圾一同处理。

员工产生的生活垃圾，收集后交当地环卫部门统一处理，对周围环境影响很小。

综上所述，本项目运营期产生的主要污染因素主要为噪声、废气、废水及固体废物。项目运营期产生的污染物均得到了合理处置，能够达标排放，对环境影响较小。

二、评价建议

项目运营过程中应严格管理，尽可能将运营过程中产生的噪声、废气、废水、固体废物对区域环境的影响降到最低。

加强各类环保设施的日常管理和维护，确保环保设施稳定运行，做到污染物稳定达标排放。

企业应规范环境管理，建议设立厂内部的环境管理机构，配备专职环保人员，明确职责。根据企业自身生产特点及环境要求，建立一套完善的环境管理制度。

三、评价总结论

综上所述，本项目符合国家产业政策和土地利用规划，在认真落实环评提出的各项环保措施要求基础上能够实现污染物达标排放，对环境影响不大，可以达到社会效益、经济效益和环境效益的协调发展，从环保角度分析，该项目建设可行。

预审意见：

公章

经办人： 年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公章

经办人： 年 月 日

审批意见

公章

经办人： 年 月 日